

## Informācija

**Ultracrete Flowpoint** ir šķidrās konsistences bruģakmeņu java. Samaisot to ar ūdeni Flowpoint pielietojumam ir divas metodes – maziem laukumiem izmantojot lejkannu, vai lieliem laukumiem materiālu uzlejot uz virsmas un izlīdzinot ar skrāpi. Pāri palikušo materiālu, pirms tas sacietē (aptuveni pēc 15 minūtēm), ir iespējams viegli notīrīt uzsmidzinot ūdeni. Tādā veidā tiek nodrošināta bruģējuma kvalitāte, tiek palielināts dabīgā akmens bruģa vizuālais izskats. **Ultracrete Flowpoint** ir ideāls dabīgā akmens, betona un akmens bruģim, pāļu, margu un karsta aizsardzības darbiem.

## Tehniskie parametri

**Ultracrete Flowpoint** ir iepriekš sagatavots, sauss maisījums, kuram nepieciešams pievienot tikai ūdeni. Ar **Ultracrete Flowpoint** ir iespējams aizpildīt šuves platumā no 5mm – 50mm un dziļumā līdz pat 200mm vienā piegājienā. Šķidrā java sacietē 30 minūšu laikā un sasniedz 49.6 N/mm<sup>2</sup> galīgo spiedes stiprību. Staigāšana pa uzklāto Ultracrete Flowpoint virsmu ir pieļaujama pēc 1 stundas, un transporta kustība pēc 36 stundām (atkarībā no temperatūras). **Flowpoint** materiālam ir unikāla saķeres stiprība, kura tiek sasniegta neizmantojot gruntējumu kā arī materiāls nesatur metāla alumīniju, dzelzi vai oglekli un hlorīdu.

## Sagatavošana

Visām virsmām ir jābūt attīrītām no eļļas, tauku, krāsas traipiem, utt. Virsmām ir jābūt notīrītām no smiltīm (grants). Samitriniet virsmu ar tīru ūdeni. Pirms materiāla uzklāšanas, nosusiniet radušās peļķes.

## Jaukšana

Maisīšana jāveic betona maisītājā vai izmantojot rokas maisītāju. Betona maisītājā vai traukā ielej 4.5 litrus ūdens, lēnām pievieno sauso maisījumu (visu pakas saturu 25kg) un maisa vismaz 3 minūtes – maksimāli 5 minūtes. Materiāla konsistencei ir jābūt vienveidīgai bez kunkuļiem.

## Ātri ieklājama plūstoša java



## Īpašības un priekšrocības

**Ultracrete Flowpoint** ir ātri cementējošs pamatu betons stingrām konstrukcijām, kur svarīga ir materiāla šķidrā konsistence un pēc iespējas ātrāka apstrādāto vietu ekspluatēšana. **Ultracrete Flowpoint** ir iepriekš sagatavots, sauss maisījums, kuram nepieciešams pievienot tikai ūdeni.

- Plūstošs materiāls.
- Ātra sacietēšana.
- Īpaša saķeres stiprība.
- Sabalansēta saraušanās.
- Ātri sajaucas ar ūdeni.
- Sākotnējā sacietēšana pēc 30 minūtēm.
- Ekonomisks.
- Ideāls liela mēroga projektiem.
- Ražots saskaņā ar Kvalitātes Vadības Sistēmas prasībām BS EN ISO 9001: 2000, BS EN ISO 14001: 2004.

## Ieteicamais pielietojums

Paredzēta granīta, akmens bruģējumam, pāļu un margu betonēšanas darbiem.

### Līdzīgie produkti

<b>Ultracrete Cempoint</b>	Ar pistoli uzklājama cementējoša java šuvju aizpildīšanai
<b>Ultracrete HS</b>	Augstas kvalitātes bruģēšanas betons
<b>Ultracrete Pro-Prime</b>	Grunts

## Šuvju stāvoklis

Īpaša uzmanība ir jāpievērš deformāciju šuvēm uz nekustīgas pamatnes. Ir ieteicams ņemt vērā iepriekšējos savienojumus vai vietas kuros ir redzamas ievērojamas plaisas. Šuvju vietām ir jābūt izveidotām precīzi visā materiāla biezumā, kuru izveidošana ir aprakstīta specifikācijā. Tomēr, deformācijas šuvēm ir jābūt izveidotām krustpunktos, pa perimetru un ap akmens kontūru.

## Pielietošana

**Ultracrete Flowpoint** ir ātri cietējošs materiāls. Lai nodrošinātu efektīvu **Ultracrete Flowpoint** pielietojumu, ir nepieciešams iepriekš sagatavot instrumentus un materiālus. **Ultracrete Flowpoint** is ir ļoti šķidr, pārlicinieties, ka visas iespējamās atveres ir labi nosegtas. **Ultracrete Flowpoint** is tiek pielietots divos veidos.

**Lielām platībām:** Samaisiet **Ultracrete Flowpoint** kā iepriekš norādīts ar rokas maisītāju vai betona maisītājā. Uzlejiet gatavo produktu uz virsmas un izlīdziniet ar plastmasas skrāpi.

**Mazām platībām:** Samaisiet **Ultracrete Flowpoint** kā iepriekš norādīts un ielejiet gatavo produktu lejkannā, pielieciet lejkannas uzgali tuvu šuvei un lejiet vienā laidā, materiāls satecēs šuvēs, samazinot nepieciešamību virzīt uzgali pa šuvēm uz priekšu. Lai sasniegtu labākus rezultātus produkta izmantošanā, ir svarīgi apgūt šī materiāla precīzu pielietošanu. Nelielus traipus pirms materiāla sacietēšanas ir iespējams viegli noskalot ar ūdeni. Kad visas šuves ir aizpildītas, ļaujiet **Ultracrete Flowpoint** sacietēt. Sacietēšana būs acīmredzama, virskārtai kļūstot matētai, sacietēšanas laiks ir atkarīgs no temperatūras, aptuveni 10 – 25 minūtes. Lai pasargātu **Ultracrete Flowpoint** materiāla noskalošanu no virsmas, skalojot atlikumus, izmantojiet zemu ūdens spiedienu.

## Piesardzības pasākumi

Pēc katras darbības visi pielietojamie instrumenti ir jānomazgā.

- Samaisiet materiālu tik daudz, lai to varētu uzklāt 4 minūšu laikā.
- Ja java ir ilgāk pastāvējusi, nekad nemaisiet to vēlreiz vai arī nepievienojiet ūdeni.
- Izvairieties no produkta iekļūšanas acīs vai nokļūšanas uz ādas.
- Mitrš cements var radīt apdegumus uz ādas!
- Vēsā temperatūrā sacietēšana ir palēnināta.

Siltā temperatūrā sacietēšana ir paātrināta.

## Veselība un drošība

Šis produkts satur cementu kurš sajaucoties ar ūdeni kļūst sārmais var radīt iekaisumus uz ādas.

Darbiniekiem ir jālieto aizsargapģērbs un darba vietai ir jābūt labi vēdināmai. Ja gadījumā produkts nokļūst acīs, tad nekavējoties acis ir jāskalo ar lielu daudzumu ūdens. Ja simptomi nemazinās, ir nepieciešama medicīniskā palīdzība. Visi birstošie produkti ir jāsamaisa uzmanīgi, lai nepaceltos putekļi.

## Raksturīgākie laboratorijas rezultāti – *Ultracrete Flowpoint*

Ilgums	Temperatūra	Spiedes stiprība	Lieces izturība	Stiepes pretestība	Saķeres koeficients
2 stundas	20°C	10N/mm <sup>2</sup>	-	-	-
4 stundas	20°C	12N/mm <sup>2</sup>	-	-	-
24 stundas	20°C	14N/mm <sup>2</sup>	4N/mm <sup>2</sup>	1.69N/mm <sup>2</sup>	0.3N/mm <sup>2</sup>
3 dienas	20°C	15N/mm <sup>2</sup>	-	-	-
7 dienas	20°C	25N/mm <sup>2</sup>	4.5N/mm <sup>2</sup>	2.65N/mm <sup>2</sup>	0.89N/mm <sup>2</sup>
28 dienas	20°C	49.6N/mm <sup>2</sup>	7.10N/mm <sup>2</sup>	3.91N/mm <sup>2</sup>	>1.5N/mm <sup>2</sup>
Saraušanās	0.06	Elastības modulis		19200N/mm <sup>2</sup>	
Apstrādājamība	5 – 15 min.*	Sacietēšanas laiks		30 minūtes*	

\* Atkarībā no temperatūras – tests veikts 20°C temperatūrā. Auksta temperatūra kavē procesu, silta – paātrina

<b>Iepakojums</b>	<b>Ultracrete Flowpoint</b> ir iepakots 25 kg maisos. Piegāde no rūpnīcas tiek veikta uz paletēm
<b>Uzglabāšana</b>	Uzglabāt sausā vietā, temperatūrā 5°C – 30°C. Pareizas uzglabāšanas gadījumā aizvērtam iepakojumam uzglabāšanas laiks ir 6 mēneši. Auksta temperatūra un mitrums samazina uzglabāšanas laiku
<b>Gatavā produkcija</b>	Aptuveni 13.9 litru
<b>Krāsa</b>	Gaiši pelēka vai ogļu melna

Lai iegūtu papildus informāciju, apmeklējiet pārstāvja interneta mājas lapu [www.deltaurban.lv](http://www.deltaurban.lv) vai ražotāja mājas lapu [www.instarmac.co.uk](http://www.instarmac.co.uk).